

ΕΙΔΙΚΟΣ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ
ΑΝΥΨΩΤΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ
ΤΟΥ ΦΟΡΕΑ

«FQM»

ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΕΩΝ ΤΟΥ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΥ

ΕΚΔΟΣΗ	ΗΜ/ΝΙΑ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗΣ	ΣΥΝΤΑΞΗ	ΤΕΛΙΚΗ ΕΓΚΡΙΣΗ
A0	10/04/2025	ΑΡΧΙΚΗ ΕΚΔΟΣΗ	Β. ΙΩΑΝΝΙΔΗΣ	Δ. ΠΑΠΠΟΣ
A1	22/10/2025	ΑΡΧΙΚΗ ΕΚΔΟΣΗ	Β. ΙΩΑΝΝΙΔΗΣ	Δ. ΠΑΠΠΟΣ
A2				
A3				
A4				
A5				
A6				
A7				
A8				
A9				
B0				

- ✓ Το παρόν αποτελεί ιδιοκτησία της «FQM» και απαγορεύεται η κυκλοφορία, η αναπαραγωγή με οποιονδήποτε τρόπο εν όλο ή εν μέρει, δίχως την προηγούμενη γραπτή άδεια της.

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

1. ΣΚΟΠΟΣ	ΣΕΛ. 3
2. ΟΡΟΙ ΚΑΙ ΟΡΙΣΜΟΙ	ΣΕΛ. 3
3. ΚΑΤΑΤΑΞΗ ΑΝΥΨΩΤΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ	ΣΕΛ. 4
4. ΕΛΕΓΚΤΕΣ ΑΝΥΨΩΤΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ	ΣΕΛ. 5
5. ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΕΛΕΓΧΟΥ ΚΑΙ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ	ΣΕΛ. 6
6. ΑΝΑΘΕΩΡΗΣΕΙΣ ΤΟΥ ΠΑΡΟΝΤΟΣ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΥ	ΣΕΛ. 14

1. ΣΚΟΠΟΣ

Σκοπός του παρόντος Ειδικού Κανονισμού Πιστοποίησης Ανυψωτικών μηχανημάτων είναι η παροχή τεκμηριωμένων πληροφοριών προς κάθε ενδιαφερόμενο μέρος ή πελάτη της «FQM», σχετικά με τις απαιτήσεις ελέγχου τύπου Α και πιστοποίησης ανυψωτικών μηχανημάτων, όπως αυτές ορίζονται από το διεθνές πρότυπο EN ISO 17020:2012, τον ΕΣΥΔ και την κείμενη νομοθεσία.

Ο παρών Ειδικός Κανονισμός ισχύει σε συνδυασμό με το Γενικό Κανονισμό Ελέγχων και Πιστοποίησης της «FQM».

2. ΟΡΟΙ ΚΑΙ ΟΡΙΣΜΟΙ

Στο πλαίσιο του παρόντος Κανονισμού, ισχύουν οι όροι και οι ορισμοί, όπως παρακάτω:

αμεροληψία: παρουσία της αντικειμενικότητας (Αντικειμενικότητα σημαίνει ότι δεν υπάρχουν συγκρούσεις συμφερόντων ή ότι είναι επιλυμένες έτσι ώστε να μην επηρεάζουν αρνητικά τις μετέπειτα δραστηριότητες του φορέα πιστοποίησης. Άλλοι όροι που είναι χρήσιμοι σε σχέση με το στοιχείο της αμεροληψίας είναι: ανεξαρτησία, ελευθερία από σύγκρουση συμφερόντων, ελευθερία από προκατάληψη, έλλειψη ζημιάς από άδικη κρίση, ουδετερότητα, δικαιοσύνη, ευρύτητα, ομαλότητα χειρισμού, αποκόλληση, εξισορρόπηση).

διακινδύνευση: η επίδραση της αβεβαιότητας

έλεγχος: Εξέταση ενός προϊόντος, διεργασίας, υπηρεσίας, ή εγκατάστασης ή του σχεδιασμού τους και προσδιορισμός της συμμόρφωσής τους με ειδικές απαιτήσεις ή, στη βάση της επαγγελματικής κρίσης, με γενικές απαιτήσεις.

αντικείμενο ελέγχου: Το προϊόν ή η διεργασία, υπηρεσία, ή εγκατάσταση ή ο σχεδιασμός τους, που πρόκειται να ελεγχθεί με σκοπό την έκδοση Πιστοποιητικού.

ενδιαφερόμενο μέρος: πρόσωπο ή ομάδα που ενδιαφέρεται ή επηρεάζεται από την επίδοση ενός οργανισμού

εμπιστευτικότητα: διατήρηση του εμπιστευτικού χαρακτήρα στοιχείων ή πληροφοριών

μη συμμόρφωση: μη εκπλήρωση μιας απαίτησης

πελάτης: οργανισμός του οποίου το σύστημα διαχείρισης επιθεωρείται για σκοπούς πιστοποίησης

πιστοποιημένος πελάτης: οργανισμός του οποίου το σύστημα διαχείρισης έχει πιστοποιηθεί

πιστοποίηση: είναι η επιβεβαίωση τρίτου μέρους που αναφέρεται σε προϊόντα, διεργασίες, συστήματα και πρόσωπα. Με τον όρο επιβεβαίωση τρίτου μέρους νοείται η έκδοση δήλωσης (δηλ. πιστοποιητικού), από ανεξάρτητο φορέα ως προς το πρόσωπο ή τον οργανισμό, που παρέχει το προς αξιολόγηση συμμόρφωσης αντικείμενο, ότι η επαλήθευση των καθορισμένων απαιτήσεων, έχει τεκμηριωθεί επαρκώς.

πρότυπο: ονομάζεται ένα έγγραφο, που καταρτίζεται με συναίνεση και εγκρίνεται από αναγνωρισμένο φορέα, το οποίο παρέχει για κοινή και επαναλαμβανόμενη χρήση κανόνες, οδηγίες ή χαρακτηριστικά για δραστηριότητες ή τα αποτελέσματά τους, με σκοπό την επίτευξη του βέλτιστου βαθμού τάξης σε ένα συγκεκριμένο πλαίσιο εφαρμογής

τεχνική περιοχή: η τεχνική περιοχή χαρακτηρίζεται από ομοιότητες των διεργασιών που σχετίζονται με ένα συγκεκριμένο τύπο συστήματος διαχείρισης

τεχνικός εμπειρογνώμονας: Πρόσωπο που παρέχει εξειδικευμένη τεχνογνωσία ή εμπειρογνωμοσύνη στην ομάδα επιθεώρησης (εξειδικευμένη τεχνογνωσία ή εμπειρογνωμοσύνη είναι ότι αφορά τον οργανισμό, τις διεργασίες ή τις δραστηριότητες που επιθεωρούνται).

προϊόν: Το αποτέλεσμα μίας διεργασίας (μπορεί να είναι υπηρεσία ή κατεργασμένο υλικό, το οποίο είναι απτό και η ποσότητά του είναι ένα μετρήσιμο ή ένα συνεχές χαρακτηριστικό)

διεργασία: Σύνολο από σχετικές μεταξύ τους εργασίες ή λειτουργίες ή δραστηριότητες, οι οποίες όταν εφαρμόζονται αποτελεσματικά και λαμβάνοντας ένα ή περισσότερα εισερχόμενα (inputs) δημιουργούν εξερχόμενα (outputs), τα οποία προσθέτουν αξία στον οργανισμό.

υπηρεσία: αποτέλεσμα τουλάχιστον μία δραστηριότητας που εκτελείται αναγκαστικά στη διεπαφή μεταξύ του προμηθευτή και πελάτη, που είναι γενικά άυλη.

φορέας ελέγχου: Φορέας που πραγματοποιεί έλεγχο.

σύστημα ελέγχου: Κανόνες, διαδικασίες και διαχείριση για τη διενέργεια ελέγχου.

σχήμα ελέγχου: Σύστημα ελέγχου στο οποίο εφαρμόζονται οι ίδιες συγκεκριμένες απαιτήσεις, ειδικοί κανόνες και διαδικασίες.

ένσταση: Αίτηση από τον πάροχο του αντικείμενου ελέγχου στον Φορέα Ελέγχου για επανεξέταση μιας απόφασής του, που έχει λάβει σχετικά με το αντικείμενο ελέγχου.

παράπονο: Έκφραση της δυσαρέσκειας, εκτός από την ένσταση, από οποιοδήποτε πρόσωπο ή οργανισμό σε Φορέα Ελέγχου, που αφορά τις δραστηριότητες του Φορέα, για την οποία αναμένεται απάντηση.

ανυψωτικό μηχάνημα: μηχάνημα που προορίζεται για την ανύψωση και μετατόπιση στο χώρο φορτίων, αναρτημένων σε άγκιστρο ή με τη βοήθεια άλλης διάταξης ανάρτησης ή ανύψωσης.

ΥΔΠ: Υπεύθυνος Διαχείρισης Ποιότητας

ΣΔΠ: Σύστημα Διαχείρισης Ποιότητας

Ε.ΣΥ.Δ.: Εθνικό Σύστημα Διαπίστευσης

3. ΚΑΤΑΤΑΞΗ ΑΝΥΨΩΤΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ.

Τα ανυψωτικά μηχανήματα αποτελούν πολύτιμα εργαλεία σε ένα ευρύτατο φάσμα παραγωγικών δραστηριοτήτων στη βιομηχανία, στις κάθε είδους κατασκευές, στις λιμενικές εγκαταστάσεις, στις μεταφορές, κλπ. Ο όρος ανυψωτικό μηχάνημα περιλαμβάνει ένα ευρύ φάσμα εξοπλισμού, που ενδεικτικά περιλαμβάνει, τους οικοδομικούς γερανούς, τους αυτοκινούμενους γερανούς, τις γερανογέφυρες, τα βαρούλκα σε τροχιές, τα περνοφόρα και τα καλαθοφόρα οχήματα, τα αναβατόρια, τις αντλίες σκυροδέματος, κλπ.

Η χρήση ανυψωτικών μηχανημάτων για τη μετατόπιση ή μεταφορά φορτίων, ενέχει ένα βαθμό επικινδυνότητας σχετικά με την ασφάλεια των ατόμων, των υλικών και των αγαθών ή και των εγκαταστάσεων που βρίσκονται στον χώρο. Ο βαθμός επικινδυνότητας εξαρτάται από πολλές και διαφορετικές παραμέτρους, κυριότερες από τις οποίες είναι:

- η κατάσταση του ανυψωτικού μηχανήματος και του εξοπλισμού ανύψωσης,
- ο τρόπος ανάρτησης,
- ο όγκος και το βάρος του φορτίου,
- ο περιβάλλον χώρος και τέλος,
- η εκπαίδευση και η κατάσταση του χειριστή του ανυψωτικού μηχανήματος.

Τα συνηθέστερα ατυχήματα ανυψωτικών μηχανημάτων που αναφέρονται αφορούν :

- Στις ανατροπές των ανυψωτικών από κακή τοποθέτηση φορτίων ή υπερβολική ταχύτητα.
- Στον τραυματισμό ή/και θάνατο εργαζομένων σε χώρους κυκλοφορίας ανυψωτικών μέσων ή κάτω από ανυψωμένα φορτία
- Στον τραυματισμό ή/και θάνατο εργαζομένων ως αποτέλεσμα χρήσης ανυψωτικού μέσου για ανύψωση ανθρώπων
- Στις ηλεκτροπληξίες από επαφή ανυψωτικών μέσων ή εξαρτημάτων τους με ηλεκτροφόρα δίκτυα

Συνηθέστερα αίτια των παραπάνω ατυχημάτων με ανυψωτικά μηχανήματα είναι:

- ✓ αδιαφορία και έλλειψη ενημέρωσης
- ✓ εσφαλμένος χειρισμός ανυψωτικών μέσων από χειριστές
- ✓ απασχόληση στα ανυψωτικά μέσα μη αδειούχων ή άπειρων χειριστών
- ✓ κίνηση προσωπικού σε χώρους διέλευσης οχημάτων ή το αντίστροφο
- ✓ εσφαλμένη φόρτωση
- ✓ ελλιπής συντήρηση ή/και έλεγχος ανυψωτικών μέσων

Σύμφωνα με το άρθρο 2 της υπ. αριθμ. οικ. 15085/593 ΚΥΑ (ΦΕΚ 1186/Β'/25.08.2003) «Κανονισμός Ελέγχων Ανυψωτικών Μηχανημάτων», τα ανυψωτικά μηχανήματα ανάλογα με την επικινδυνότητά τους, κατατάσσονται σε τρεις κατηγορίες, την υψηλή, τη μέση και τη χαμηλή.

3.1 Υψηλής επικινδυνότητας ανυψωτικά μηχανήματα.

Η κατηγορία της υψηλής επικινδυνότητας περιλαμβάνει δύο υποκατηγορίες ανυψωτικών μηχανημάτων την υποκατηγορία (Υ1) και την υποκατηγορία (Υ2).

Στην υποκατηγορία (Υ1) υπάγονται:

- οι γερανοί που λειτουργούν κοντά στη θάλασσα, όπως γερανοί ναυπηγοεπισκευαστικής ζώνης και γερανοί εξυπηρέτησης λιμένων,
- οι γερανοί που λειτουργούν σε χαλυβουργία, χυτήρια ή άλλες εγκαταστάσεις όπου διακινούνται επικίνδυνα υλικά όπως εύφλεκτα, εκρηκτικά, τοξικά, διαβρωτικά ανυψωτικής ικανότητας ίσης ή άνω των δύο τόνων,
- γερανογέφυρες ανυψωτικής ικανότητας ίσης ή άνω των πέντε (5) τόνων,
- οικοδομικοί πυργογερανοί,
- ανυψωτικές γέφυρες οχημάτων άνω των 4μ, και
- γερανοί επίτοιχοι ή επί ιστού ανυψωτικής ικανότητας ίσης ή άνω των δύο (2) τόνων.

Στην υποκατηγορία (Υ2) υπάγονται:

- τα ανυψωτικά μηχανήματα για τα οποία υπάρχει κίνδυνος πτώσης του χειριστή ή άλλου εργαζόμενου σε αυτό από κατακόρυφο ύψος άνω των τριών μέτρων,
- μηχανήματα έργων που είναι γερανοί, καλαθοφόρα, γερανοί-εκσκαφείς, γερανογέφυρες,
- γερανοί που λειτουργούν σε χαλυβουργία, χυτήρια ή άλλες εγκαταστάσεις όπου επεξεργάζονται επικίνδυνα υλικά, ανυψωτικής ικανότητας κάτω των δύο (2) τόνων,
- γερανογέφυρες ανυψωτικής ικανότητας έως πέντε (5) τόνων,
- γερανοί επίτοιχοι ή επί ιστού ανυψωτικής ικανότητας κάτω των δύο (2) τόνων.

3.2 Μέσης επικινδυνότητας ανυψωτικά μηχανήματα

Στη κατηγορία μέσης επικινδυνότητας κατατάσσονται:

- οι μικροί γερανοί οικοδομών μέχρι 250 κιλά (παπαγαλάκια),
- τα μηχανήματα έργων που είναι αναβατόρια, όπως π.χ. ανύψωσης οικοσκευών, τροφοδοσίας αεροσκαφών, ασθενών επιβατών αεροσκαφών, εξέδρες εργασίας κ.ά., αντλίες σκυροδέματος ή περονοφόρα οχήματα,
- ανυψωτικές γέφυρες οχημάτων μέχρι 4 μέτρα.

3.3 Χαμηλής επικινδυνότητας ανυψωτικά μηχανήματα

Στην κατηγορία χαμηλής επικινδυνότητας κατατάσσονται:

- οι γερανοί μετακίνησης οχημάτων,
- οι χειροκίνητες μηχανές ανύψωσης φορτίου άνω των 100 κιλών,
- τα αναβατόρια, μη αυτοκινούμενα και υδραυλικοί μηχανισμοί με ψαλιδωτές εξέδρες ανυψωτικής ικανότητας άνω των 200 κιλών.

4. ΕΛΕΓΚΤΕΣ ΑΝΥΨΩΤΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ

Το Μητρώο Επιθεωρητών Πιστοποίησης του Φορέα αποτελείται από μέλη ικανά να ανταποκριθούν στις απαιτήσεις ελέγχου κάθε κατηγορίας ανυψωτικού μηχανήματος.

Επάρκεια επιθεωρητών

Οι ελεγκτές των ανυψωτικών μηχανημάτων οφείλουν να γνωρίζουν την ορολογία, τις αρχές, τις διεργασίες και τις αντιλήψεις για τον έλεγχο των ανυψωτικών μηχανημάτων. Οι ελεγκτές που απασχολεί η «FQM» διαθέτουν συνολικά την επάρκεια που προβλέπεται στο Παράρτημα II του

υπ' αριθ. Οικ. 15085/593 Κανονισμού Ελέγχου Ανυψωτικών Μηχανημάτων (ΦΕΚ 1186/Β' /25-08-2003), όπως παρακάτω:

- Διπλωματούχοι μηχανικοί τριτοβάθμιας εκπαίδευσης
- Διαθέτουν πρακτική εμπειρία, οι μιν διπλωματούχοι μηχανικοί ΑΕΙ πέντε (5) έτη, οι δε πτυχιούχοι των ΤΕΙ δέκα (10) έτη σε κατασκευαστικές και τεχνικές εταιρείες ή στην συντήρηση ανυψωτικών μηχανημάτων.
- Έχουν ολοκληρώσει θεωρητική εκπαίδευση εκατό (100) διδακτικών ωρών στη νομοθεσία, στα πρότυπα, στις τεχνικές προδιαγραφές και στις μεθόδους ελέγχου ανυψωτικών μηχανημάτων.
- Έχουν πρακτική εμπειρία ελέγχων τουλάχιστον πέντε (5) ανυψωτικών μηχανημάτων, ως εκπαιδευόμενοι, στην κατηγορία ανυψωτικών που διενεργούν ελέγχους.

Στις υποχρεώσεις των Ελεγκτών περιλαμβάνονται τα παρακάτω:

- ✓ Διαρκή ενημέρωση και επιμόρφωση σχετικά με τις μεταβολές στη νομοθεσία που διέπει τα ανυψωτικά μηχανήματα
- ✓ Μη ύπαρξη σχέσης (οικονομικής, εμπορικής ή οποιοδήποτε άλλου είδους) με τον οργανισμό του οποίου το ανυψωτικό μηχανήμα ελέγχεται κατά τα δύο (2) τελευταία χρόνια

Ο Φορέας παρακολουθεί τις μεταβολές στη νομοθεσία και υποχρεούται να ανασκοπεί τα έγγραφα του ΣΔ που εφαρμόζει και να ενημερώνει ή και να εκπαιδεύει κατάλληλα τα μέλη του Μητρώου Επιθεωρητών.

Αξιολόγηση επίδοσης ελεγκτών

Όλοι οι ελεγκτές ανυψωτικών μηχανημάτων της «FQM» αξιολογούνται ανά ζετία χρήσης από τον Τεχνικό Υπεύθυνο του Φορέα και τα αποτελέσματα καταγράφονται στο έντυπο «Αξιολόγηση Προσωπικού».

Εκτός της τακτικής αξιολόγησης και εφόσον αυτό κριθεί απαραίτητο (λόγω αποκλίσεων από το ΣΔ, πλήρωσης νέας θέσης ή λόγω αποχώρησης στελέχους) μπορούν να πραγματοποιηθούν και έκτακτες αξιολογήσεις.

5. ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΕΛΕΓΧΟΥ ΚΑΙ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ.

5.1. Ενέργειες πριν την πιστοποίηση.

5.1.1. Αίτηση πελάτη.

Προκειμένου να ξεκινήσει η λειτουργία της Πιστοποίησης, η «FQM», απαιτεί από έναν εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο του αιτούντος οργανισμού να της παρέχει τις απαραίτητες πληροφορίες, με την συμπλήρωση και υποβολή της προβλεπόμενης Αίτησης με τα όλα τα στοιχεία που ζητούνται και τα παραρτήματα που την συνοδεύουν.

Τα έντυπα των Αιτήσεων και τα παραρτήματα που τυχόν τις συνοδεύουν είναι διαθέσιμα στην ιστοσελίδα της «FQM» και επίσης αποστέλλονται σε κάθε δυνητικό πελάτη μετά από σχετική εκδήλωση ενδιαφέροντος.

5.1.2. Ανασκόπηση της αίτησης.

Η «FQM» διεξάγει πάντοτε τεκμηριωμένα και με εξουσιοδοτημένο τεχνικά ικανό πρόσωπο, ανασκόπηση της αίτησης και των συμπληρωματικών πληροφοριών, που τις παρέχονται από τον αιτούντα οργανισμό.

Με βάση την ανασκόπηση της αίτησης, η «FQM» δέχεται ή απορρίπτει την αίτηση για πιστοποίηση. Όταν απορρίπτεται μία αίτηση για πιστοποίηση σαν αποτέλεσμα της ανασκόπησης της αίτησης, τεκμηριώνονται και καταγράφονται οι λόγοι της απόρριψης και παρουσιάζονται στο πελάτη με επιστολή ή ηλεκτρονικό ταχυδρομείο.

Όταν γίνεται αποδεκτή η αίτηση, η «FQM» προσδιορίζει την απαιτούμενη επαγγελματική επάρκεια της ομάδας επιθεώρησης και της ομάδας ή του προσώπου που θα πάρει την απόφαση πιστοποίησης και στην συνέχεια ετοιμάζει την Προσφορά - Σύμβαση Πιστοποίησης και την προωθεί στον πελάτη. Για να προχωρήσει η διαδικασία Πιστοποίησης στο επόμενο στάδιο απαιτείται η ενυπόγραφη αποδοχή της Προσφοράς - Σύμβασης από τον πελάτη.

Η «FQM», βασιζόμενη στο αίτημα του πελάτη/ιδιοκτήτη του ανυψωτικού μηχανήματος, του δίδει αντίστοιχη μονοσήμαντα οριζόμενη προσφορά σχετικά με:

- Τη διαδικασία που θα εφαρμόσει για κάθε είδος μηχανήματος, καθώς και τα απαιτούμενα μέσα για τη διενέργεια του ελέγχου (π.χ., βάρη και πώς θα είναι αυτά διαθέσιμα).
- Το χρόνο που απαιτείται, σύμφωνα με την ΚΟ ΕΣΥΔ (& 5.1.4), για τη διενέργεια αιτηθέντων ελέγχων (π.χ., αναφέρεται το είδος και ο αριθμός των ανυψωτικών μηχανημάτων, μαζί με την ανυψωτική ικανότητα εκάστου).
- Τις υποχρεώσεις του πελάτη, δηλαδή το τεχνικό προσωπικό που οφείλει να διαθέτει και το οποίο είναι απαραίτητο για τη διενέργεια των ελέγχων, διαθεσιμότητα δήλωσης Συμμόρφωσης ΕΚ (εφόσον τα μηχανήματα διατέθηκαν στην αγορά μετά τις 31.12.1994), πιστοποιητικού Τύπου ΑΑ (εφαρμόζεται για ανυψωτικά μηχανήματα που εγκαταστάθηκαν και λειτούργησαν πρώτη φορά μετά τις 25.02.2004 ή συναρμολογήθηκαν, μετατράπηκαν ή υπέστησαν σοβαρή επισκευή μετά τις 25.02.2004, ανεξαρτήτως ημερομηνίας πρώτης εγκατάστασης και λειτουργίας) και πιστοποιητικού του αμέσως προηγούμενου ελέγχου (εφόσον δεν πρόκειται για αρχικό έλεγχο Τύπου ΑΑ), οδηγιών χρήσης και συντήρησης και βιβλίου συντήρησης και ελέγχων για κάθε ανυψωτικό μηχανήμα.

Η «FQM» λαμβάνει όλα τα αναγκαία μέτρα προκειμένου να εξασφαλίζει ότι οι απαιτήσεις για την ανάληψη έργου πιστοποίησης και όλες οι προαναφερθείσες δραστηριότητες πριν τον έλεγχο είναι σαφώς προσδιορισμένες, σχεδιασμένες, τεκμηριωμένες, ανασκοπημένες και πλήρως κατανοητές πριν αναληφθεί το έργο και ότι περιγράφονται σχετικά με γραπτό τρόπο σε τυποποιημένα έντυπα οδηγώντας και σε υπογραφή ανάλογων συμβάσεων έργου από τα εμπλεκόμενα μέρη. Οποιαδήποτε διαφορά αντίληψης μεταξύ της «FQM» και του αιτούμενου οργανισμού επιλύεται πριν την ανάληψη του έργου.

5.1.3. Προγραμματισμός επιθεώρησης.

Μετά την υπογραφή της Προσφοράς/Σύμβασης, συμφωνείται η ημερομηνία ελέγχου. Ο έλεγχος διενεργείται βάσει του προγραμματισμού, στο πλαίσιο εφαρμογής της αντίστοιχη Οδηγίας Ελέγχου (ανάλογα με το αντικείμενο ελέγχου), ο οποίος παρέχει λεπτομέρειες σχετικά με ελέγχους και δοκιμές, διαδικασία, κλπ. και σύμφωνα με το ΕΛΟΤ EN ISO/IEC 17020:2012.

Για την αξιολόγηση ενός προϊόντος εξετάζεται η συμμόρφωση του ως προς τις απαιτήσεις της Νομοθεσίας και των σχετικών Ευρωπαϊκών Προτύπων και σύμφωνα με το ΕΛΟΤ EN ISO/IEC 17020. Τα στοιχεία που λαμβάνονται υπόψη κατά το προγραμματισμό των ελέγχων είναι:

- ✓ Ο αριθμός των αιτούντων πελατών,
- ✓ Η γεωγραφική θέση των ελέγχων,
- ✓ Η διαθεσιμότητα των επιθεωρητών,
- ✓ Ο τύπος του ελέγχου (αρχικός, περιοδικός κλπ.),
- ✓ Η χρονική διάρκεια του ελέγχου ανά τύπο μηχανήματος,
- ✓ Η επιθυμητή από τον πελάτη ημερομηνία

Για τον έλεγχο συγκροτείται από τον Τεχνικό Υπεύθυνο η ομάδα ελέγχου, η οποία αποτελείται από έναν ή περισσότερους ελεγκτές. Οι ομάδες ελέγχου/επιθεώρησης συγκροτούνται ώστε να διαθέτουν την απαιτούμενη γνώση, εξειδίκευση και εμπειρία ως προς τις εκάστοτε ισχύουσες απαιτήσεις της νομοθεσίας και της επιθεώρησης.

5.1.4. Προσδιορισμός χρονικής διάρκειας επιθεώρησης.

Για τον έλεγχο/επιθεώρηση ανυψωτικών μηχανημάτων, η χρονική διάρκεια ανά τύπο μηχανήματος και τύπο ελέγχου λαμβάνονται από το ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Γ «Πίνακας ελάχιστα απαιτούμενου χρόνου για τη διενέργεια ελέγχου ανυψωτικού μηχανήματος» της ΚΟ ΕΣΥΔ (αναφέρεται το είδος και ο αριθμός των ανυψωτικών μηχανημάτων, μαζί με την ανυψωτική ικανότητα εκάστου).

Συγκεκριμένα, εφαρμόζονται οι χρόνοι που παρουσιάζονται στον παρακάτω πίνακα:

Τύπος μηχανήματος	Έλεγχος Α	Έλεγχος Β
	Ελάχιστα απαιτούμενος χρόνος σε ώρες	
Γερανοί λιμένων επί πυλώνων	4	2
<ul style="list-style-type: none"> • Οικοδομικοί πυργογερανοί • Οικοδομικός αυτοανεγειρόμενος γερανός 	4 2	2 1
<ul style="list-style-type: none"> • Γερανογέφυρες πυλώνων • Αντλίες σκυροδέματος • Αυτοκινούμενοι γερανοί ≥ 10t 	2	1,5
<ul style="list-style-type: none"> • Γερανοφόρα – αυτοκινούμενοι γερανοί < 10t • Καλαθοφόρα • Πλατφόρμες εργασίας • Γερανοί οικοσκευών • Ανυψωτικά εξυπηρέτησης αεροσκαφών • Γερανογέφυρες άνευ πυλώνων • Περονοφόρα • Εκσκαφείς 	1,5	1
<ul style="list-style-type: none"> • Βαρούλκα σε σταθερές ράγες (Monorail) • Γερανοί επίτοιχοι ή ιστού • Αναβατόρια φορτίων • Ανυψωτικά οχημάτων • Χειροκίνητες μηχανές ανύψωσης φορτίου 	1,5	1

5.2. Διενέργεια ελέγχων.

Για την αξιολόγηση ενός ανυψωτικού μηχανήματος εξετάζονται:

- Η συμμόρφωση του με τις απαιτήσεις της νομοθεσίας ή/και του κανονισμού βάσει του οποίου θα διενεργηθεί η αξιολόγηση,
- Η αποτελεσματικότητα του αναφορικά με τις απαιτήσεις της ισχύουσας νομοθεσίας,

Η μη εκπλήρωση μιας προδιαγραμμένης απαίτησης ορίζεται ως, μη συμμόρφωση, η οποία μπορεί:

- ✓ Να αρθεί μετά από την υλοποίηση των αναγκαίων διορθωτικών μέτρων που επιβάλλει η «FQM»,
- ✓ Να οδηγήσει στην απόρριψη της πιστοποίησης
- ✓ Να οδηγήσει στην αναστολή ή ανάκληση του πιστοποιητικού ήδη πιστοποιημένου προϊόντος.

Οι τύποι των ελέγχων που προβλέπονται για τα ανυψωτικά μηχανήματα είναι:

- Αρχικός έλεγχος τύπου ΑΑ,
- Περιοδικός έλεγχος τύπου Α,
- Περιοδικός Έλεγχος τύπου Β,

το περιεχόμενο των οποίων, περιλαμβάνεται στην ΚΥΑ 15085/593/2003 (ΦΕΚ 1186 25/08/2003). Ο τρόπος και η συχνότητα των ανωτέρω ελέγχων προβλέπονται στον Πίνακα 1 της ως άνω ΚΥΑ. Επιπλέον, σύμφωνα με την § 4.8 της ΚΥΑ 15085/593/2003 (ΦΕΚ 1186B/2003), ο φορέας τεκμηριώνει οποιαδήποτε απόφαση μείωσης των χρονικών διαστημάτων του Πίνακα 1.

Οι Προϋποθέσεις για την επιλογή του τύπου ελέγχου είναι:

- **Αρχικός έλεγχος (Τύπος ΑΑ)** διενεργείται αμέσως μετά την εγκατάσταση του ανυψωτικού μηχανήματος (κατηγορία Υ1) ή εντός καθορισμένου χρονικού διαστήματος μετά την έναρξη λειτουργίας του κατηγορίες Υ2, Μέση και Χαμηλή), καθώς και σε ανυψωτικά μηχανήματα που έχουν υποστεί επανασυναρμολόγηση, μετατροπή ή σοβαρή επισκευή. Επισημαίνεται ότι αρχικός έλεγχος (Τύπος ΑΑ) διενεργείται σε ανυψωτικά μηχανήματα που εγκαταστάθηκαν και λειτούργησαν πρώτη φορά μετά τις 25.02.2004 ή συναρμολογήθηκαν, μετατράπηκαν ή υπέστησαν σοβαρή επισκευή μετά τις 25.02.2004, ανεξαρτήτως ημερομηνίας πρώτης εγκατάστασης και λειτουργίας. Για ανυψωτικά μηχανήματα που κατασκευάστηκαν μετά το 1993, είναι απαραίτητη η ύπαρξη δήλωσης Συμμόρφωσης ΕΚ και σήμανσης CE.
- Για τη διενέργεια του **περιοδικού ελέγχου (Τύπος Α ή Β)**, πρέπει να έχει προηγηθεί αντίστοιχος αρχικός έλεγχος Τύπου ΑΑ (σύμφωνα με την προηγούμενη παράγραφο). Ο πελάτης γνωστοποιεί στο φορέα τα προ-απαιτούμενα για τον έλεγχο πιστοποιητικά (σύμφωνα με την § 5.1.2). Ο φορέας ελέγχου δεν εκτελεί έλεγχο Τύπου Α ή Β, εάν δεν επιβεβαιώσει ότι έχει εκτελεστεί ο απαιτούμενος έλεγχος Τύπου ΑΑ. Σε περίπτωση που δεν έχει εκτελεστεί ποτέ αρχικός έλεγχος Τύπου ΑΑ και ανεξάρτητα από το εάν υπάρχουν προηγούμενα πιστοποιητικά Τύπου Α ή Β, υποχρεωτικά το μηχάνημα υποβάλλεται σε αρχικό έλεγχο και εκδίδεται πιστοποιητικό Τύπου ΑΑ.

Ο ελεγκτής, πριν τη διενέργεια του ελέγχου, οφείλει να επιβεβαιώσει τα παρακάτω:

- ✓ να έχει στην διάθεσή τους και υπό την συνδρομή του φορέα, τον απαραίτητο εξοπλισμό (ο οποίος πάντα τελεί υπό την έγκριση και την ευθύνη του φορέα), που απαιτείται για την διεξαγωγή του ελέγχου ανάλογα με το είδος και τον τύπο του προς έλεγχο μηχανήματος, όπως:
 - α. Δυναμόμετρο.
 - β. Ανεμόμετρο
 - γ. Κλησιόμετρο ή γωνιόμετρο
 - δ. Όργανο μέτρησης ταχύτητας συρματοσχοίνου (ταχογράφος).
 - ε. Παχύμετρο UV ψηφιακής ένδειξης ή άλλο
 - στ. Μετρητής αντίστασης γείωσης (πολύμετρο).
- ✓ Μετροταινία
- ✓ Να υπάρχει εκπρόσωπος του πελάτη για επικοινωνία με τον ελεγκτή του φορέα.
- ✓ Να πληρούνται όλοι οι κανόνες για την Υ&ΑΕ και να είναι διαθέσιμα όλα τα απαιτούμενα ΜΑΠ.
- ✓ Να υπάρχει εύκολη πρόσβαση στο μηχάνημα.
- ✓ Το μηχάνημα να είναι σε καλή κατάσταση εξωτερικά, ώστε να είναι δυνατή η αναγνώριση των σημάτων και των πινακίδων.
- ✓ Να είναι δυνατή η ταυτοποίηση του μηχανήματος.
- ✓ Να είναι διαθέσιμα τα βάρη για την δοκιμή ελέγχου στην ονομαστική ανυψωτική ικανότητα του μηχανήματος σε τρία σημεία σύμφωνα με το διάγραμμα του μηχανήματος.
- ✓ Να είναι διαθέσιμος ο αδειούχος χειριστής του ανωτέρω μηχανήματος σε όλη την διάρκεια που απαιτείται για τον έλεγχο.
- ✓ Να υπάρχει διαθέσιμος ηλεκτρολόγος σε περίπτωση που χρειαστεί κατά τον έλεγχο.
- ✓ ο πελάτης έχει προετοιμάσει κατάλληλα το υπό έλεγχο αντικείμενο και θα παρέχει όλες τις υπηρεσίες υποστήριξης που περιγράφονται στη σύμβαση, που έχει υπογραφεί.

5.3. Βασικά σημεία Ελέγχου Ανυψωτικών Μηχανημάτων (AA, A & B).

Η διαδικασία ελέγχου και πιστοποίησης της καλής και ασφαλούς λειτουργίας ενός ανυψωτικού περιλαμβάνει:

- ✓ Έλεγχο/Θεώρηση Βιβλίων Συντήρησης/Επιθεωρήσεων, Βιβλίων Οδηγιών χρήσης κ.λπ., καθώς επίσης Πιστοποιητικών προηγούμενων επιθεωρήσεων, εξαρτημάτων, συρματοσχοινων.
- ✓ Έλεγχο πληρότητας των απαιτήσεων σε σήμανση και μηχανισμούς ασφαλείας.
- ✓ Έλεγχο πριν τη θέση σε λειτουργία, Μηχανολογικά - Ηλεκτρικά μέρη
- ✓ Λειτουργικό έλεγχο χωρίς φορτίο και με φορτίο.
- ✓ Λειτουργικό έλεγχο όλων των μηχανισμών ασφαλείας.

5.4. Δοκιμές με Φορτία (Τύποι AA και A)

5.4.1. Συνθήκες Εκτέλεσης Δοκιμών.

Η εκτέλεση των δοκιμών ανύψωσης φορτίου γίνεται μετά την ενδελεχή επιθεώρηση του ανυψωτικού και τη συναρμολόγηση τυχόν τμημάτων του ανυψωτικού, τα οποία αποσυναρμολογήθηκαν κατά την επιθεώρηση.

Μετά την εκτέλεση κάθε δοκιμής πρέπει να ακολουθεί οπτικός ή μετρικός έλεγχος του ανυψωτικού προκειμένου να διαπιστωθεί αν η δοκιμή προκάλεσε βλάβες ή φθορές.

Για τις δοκιμές το ανυψωτικό πρέπει να είναι εφοδιασμένο με τον απαραίτητο εξοπλισμό λειτουργίας υπό το ονομαστικό φορτίο, σύμφωνα με τις προδιαγραφές. Ως ονομαστικό φορτίο νοείται η μέγιστη ανυψωτική ικανότητα που ορίζεται από τον κατασκευαστή, υπό κανονικές συνθήκες λειτουργίας του ανυψωτικού μηχανήματος. Στις περιπτώσεις όπου το ανυψωτικό μηχάνημα για οποιοδήποτε λόγο οφείλει να λειτουργεί σε χαμηλότερο φορτίο, τότε ως ονομαστικό φορτίο νοείται το μειωμένο αυτό φορτίο.

Τα ανυψωτικά επί σιδηροτροχιών πρέπει να δοκιμάζονται επί σιδηροτροχιών που έχουν κατασκευασθεί σύμφωνα με τις προδιαγραφές του κατασκευαστή.

Στην περίπτωση ανυψωτικών με ερπύστριες ή τροχούς, η δοκιμή πρέπει να εκτελείται επί οριζοντίου εδάφους με μέγιστη κλίση 0.5%. Η πίεση των αεροθαλάμων των τροχών πρέπει να είναι αυτή που προδιαγράφεται από τον κατασκευαστή με μέγιστη απόκλιση $\pm 3\%$.

Όταν κατά τη δοκιμή χρησιμοποιούνται οι σταθεροποιητές του ανυψωτικού, κανένας τροχός δεν πρέπει να ακουμπά στο έδαφος.

Κατά τη διάρκεια των δοκιμών η ταχύτητα του ανέμου θα πρέπει να είναι η προβλεπόμενη από τον κατασκευαστή και δεν πρέπει να ξεπερνά τα 30 km/h.

Ο χειρισμός του ανυψωτικού κατά τη διάρκεια των δοκιμών πρέπει να γίνεται από πεπειραμένο χειριστή και να λαμβάνονται όλα τα απαραίτητα μέτρα ασφαλείας. Επιπροσθέτως, είναι επιβεβλημένη κατά την αυτοψία, η παρουσία του ειδικευμένου τεχνικού των εγκαταστάσεων, για τον χειρισμό/απενεργοποίηση του μηχανισμού υπέρβαρου, ώστε να πραγματοποιηθεί η στατική/δυναμική δοκιμή.

Για την πραγματοποίηση του ελέγχου των ανυψωτικών μηχανημάτων, είναι απαραίτητο να διασφαλιστεί εκ των προτέρων η προσβασιμότητα και η διαθεσιμότητα των μηχανημάτων και των αντίστοιχων φορτίων. Τα βάρη που χρησιμοποιούνται κατά την εκτέλεση των δοκιμών πρέπει είτε να προκύπτουν από ζύγισμα σε ελεγμένη γεφυροπλάστιγγα, είτε, όταν αυτό δεν είναι εφικτό, να τεκμηριώνεται με σαφή τρόπο η τιμή τους.

Απαιτείται η παρουσία του υπεύθυνου ηλεκτρολόγου των εγκαταστάσεων ο οποίος θα είναι υπεύθυνος για τις απαραίτητες ηλεκτρολογικές μετρήσεις.

5.4.2. Εκτέλεση Δοκιμών.

Οι δοκιμές ανύψωσης φορτίου περιλαμβάνουν τη Στατική Δοκιμή, τη Δυναμική Δοκιμή και τη Δοκιμή Ευστάθειας (αν είναι απαραίτητη).

Στατική δοκιμή

Η στατική δοκιμή γίνεται για να διαπιστωθεί η κατασκευαστική καταλληλότητα και η απουσία κατασκευαστικών ατελειών του ανυψωτικού και των επιμέρους κατασκευαστικών του στοιχείων, καθώς και η ευστάθεια του ανυψωτικού.

Το φορτίο δοκιμής που ασκείται προοδευτικά πρέπει να ανυψώνεται από 100mm έως 200mm πάνω από το έδαφος και να παραμένει αναρτημένο για τουλάχιστον 10 λεπτά.

Το φορτίο στατικής δοκιμής καθορίζεται σύμφωνα με τον παρακάτω πίνακα (§ 2.1.3 της ΚΥΑ 15085/593/2003 (ΦΕΚ 1186Β/2003)):

	Ονομαστικό φορτίο P	Φορτίο Δοκιμής
Στατική Δοκιμή	$\leq 20\text{tn}$	$(1.25 \times P) \text{ tn}$
	$20\text{tn} \leq P \leq 50\text{tn}$	$(P + 5) \text{ tn}$
	$P > 50\text{tn}$	$(1.1 \times P) \text{ tn}$
Δυναμική δοκιμή		$(1.1 \times P) \text{ tn}$

Όπου το Φορτίο P καθορίζεται ως ακολούθως:

A) Για τα αυτοκινούμενα ανυψωτικά: Το φορτίο που ασκείται στο μηχανισμό ανύψωσης, περιλαμβανομένου του βάρους φορτίου λειτουργίας και του βάρους της διάταξης ανάρτησης και των στερεώσεων του χειριστηρίου.

B) Για τα υπόλοιπα ανυψωτικά: Το ονομαστικό φορτίο όπως καθορίζεται από τον κατασκευαστή. Το ονομαστικό φορτίο δεν αφορά τα εξαρτήματα ανύψωσης, τα οποία υπό συνθήκες λειτουργίας αποτελούν μέρος του ανυψωτικού.

Η δοκιμή θεωρείται επιτυχής αν:

- ✓ μετά το πέρας της δεν παρατηρείται καμία ρωγμή, μόνιμη παραμόρφωση, ρηγμάτωση του χρώματος, χαλάρωση συνδέσεων ή οποιαδήποτε άλλη φθορά που επηρεάζει τη λειτουργία και την ασφάλεια του ανυψωτικού.
- ✓ τα σχετικά εξαρτήματα του ανυψωτικού εκτελούν επαρκώς και με ασφάλεια τις λειτουργίες για τις οποίες έχουν προβλεφθεί. Μετά το πέρας της δοκιμής ακολουθεί οπτικός έλεγχος, από τον οποίο δεν πρέπει να προκύπτει καμία βλάβη ή φθορά των μηχανισμών και των κατασκευαστικών στοιχείων του ανυψωτικού καθώς επίσης και χαλάρωση των συνδέσεων της.

Δυναμική δοκιμή

Η δυναμική δοκιμή γίνεται κυρίως για να διαπιστωθεί η καλή λειτουργία των μηχανισμών και των φρένων του ανυψωτικού.

Οι δυναμικές δοκιμές πρέπει να γίνονται για κάθε κίνηση του ανυψωτικού, ανεξάρτητα η μία από την άλλη εκτός αν προκύπτει από το εγχειρίδιο λειτουργίας ότι κάποιοι συνδυασμοί κινήσεων επάγουν μεγαλύτερες φορτίσεις στους μηχανισμούς του ανυψωτικού μέσου.

Οι δοκιμές πρέπει να περιλαμβάνουν επαναλαμβανόμενες εκκινήσεις και σταματήματα καθ' όλη τη διαδρομή κάθε κίνησης.

Κατά τη δοκιμή πρέπει να λαμβάνεται πρόνοια ώστε οι αναπτυσσόμενες επιταχύνσεις, επιβραδύνσεις και ταχύτητες να είναι κατά το δυνατόν πλησιέστερα στις μέγιστες αποδεκτές από τον κατασκευαστή για την κανονική λειτουργία του ανυψωτικού.

Το φορτίο δοκιμής πρέπει να είναι $1.1 \times P$, όπου P το ονομαστικό φορτίο του ανυψωτικού, εκτός αν ειδικοί λόγοι επιβάλλουν μεγαλύτερη τιμή. Για την επιλογή του φορτίου P θα πρέπει να λαμβάνονται υπόψη τα αναφερόμενα στην προηγούμενη παράγραφο.

Δοκιμή ευστάθειας

Η δοκιμή αυτή πραγματοποιείται στα αυτοκινούμενα ανυψωτικά προκειμένου να ελεγχθεί η ευστάθεια του ανυψωτικού.

Κατά τη δοκιμή επιλέγονται από όλους τους συνδυασμούς λειτουργίας εκείνοι κατά τους οποίους ασκείται στο ανυψωτικό η μεγαλύτερη ροπή, η οποία δεν πρέπει να υπερβαίνει το 50% της απαιτούμενης ροπής ανατροπής.

Το φορτίο δοκιμής καθορίζεται από την ακόλουθη σχέση: $1.25 \times P + 0.1 \times F$ όπου F το βάρος της κεραίας του ανυψωτικού

Η δοκιμή θεωρείται επιτυχής αν κατά τη διάρκειά της δεν παρατηρηθεί επικίνδυνη ταλάντωση του ανυψωτικού.

Έλεγχος βέλους κάμψης

Ο έλεγχος βέλους κάμψης των γερανογεφυρών απαιτεί την ακόλουθη διαδικασία:

- A. Μέτρηση βέλους (αρχικός) άνευ φορτίου.
- B. Μέτρηση βέλους κάμψης με φορτίο στατικό $1,25^*$ ονομαστικό
- Γ. Μέτρηση βέλους κάμψης άνευ στατικού φορτίου αφού αφαιρεθεί το φορτίο δοκιμής.
- Δ. Επανάληψη της διαδικασίας.
- E. Μέτρηση βέλους κάμψης και παραμόρφωσης.
- ΣΤ. Μέτρηση βέλους κάμψης χωρίς φορτίο για υπολογισμό μόνιμης παραμόρφωσης

Ο κανόνας αποδοχής για το βέλος κάμψης πρέπει να προβλέπεται στην μελέτη της γερανογέφυρας. Διαφορετικά, πρέπει να είναι μικρότερη ή ίση (\leq) $L/800$ (cm) δηλαδή για κάθε 8 μέτρα ανοίγματος της γερανογέφυρας το μέγιστο επιτρεπτό βέλος κάμψης είναι 1 cm (10mm).

ΠΡΟΣΟΧΗ! Το βέλος κάμψης μετρείται επί του ονομαστικού φορτίου.

5.4.3. Δοκιμές Συμμόρφωσης σύμφωνα με το Σύστημα Πιστοποίησης

Δοκιμές Συμμόρφωσης που απαιτείται να διενεργηθούν για την πιστοποίηση της συμμόρφωσης του Προϊόντος σύμφωνα με το Σύστημα Πιστοποίησης του Φορέα Πιστοποίησης.

- Δοκιμές Ανύψωσης Φορτίου, σύμφωνα με την μέθοδο ΕΛΟΤ 1242:1990.

5.4.4 Πρόσθετες απαιτήσεις

Σε κάθε περίπτωση, σύμφωνα με το άρθρο 3 της Οικ. 15085 / 593 Κ Υ Α (ΦΕΚ 1186/Β'/25.08.2003) «Κανονισμός Ελέγχων Ανυψωτικών Μηχανημάτων», τα ανυψωτικά μηχανήματα πρέπει να συνοδεύονται με:

- α) οδηγίες χρήσης και συντήρησης, τις οποίες χορηγεί ο κατασκευαστής, και
- β) βιβλίο συντήρησης και ελέγχων, στο οποίο αναγράφονται οι εκάστοτε βλάβες και ο τρόπος αντιμετώπισής τους και τηρείται από τον ιδιοκτήτη.

5.4.5. Έκθεση ελέγχου

Τα ευρήματα καταγράφονται στην Πιστοποιητικό Ελέγχου/Κατάλογος Σημείων Ελέγχου, όπου αναφέρονται όλα τα σημεία προς έλεγχο και τα σχετικά αποτελέσματα. Οι εκθέσεις ελέγχου διατηρούνται στο αρχείο της εταιρείας. Οι παρατηρήσεις ή τα δεδομένα που λαμβάνονται κατά τη διάρκεια των ελέγχων καταγράφονται εγκαίρως, έτσι ώστε να αποφευχθεί η απώλεια των σχετικών πληροφοριών.

Με την ολοκλήρωση του ελέγχου και την επιστροφή του ελεγκτή στο Φορέα, εντός πέντε ημερών αποστέλλεται στο πελάτη η έκθεση ελέγχου με τις διορθωτικές ενέργειες που απαιτούνται εάν υπάρχουν. Σε περίπτωση μη συμμορφούμενων σημείων ελέγχου, ο πελάτης πρέπει μέσα σε εύλογο χρονικό διάστημα να προβεί στην αποκατάσταση τους και ο ελεγκτής να επιβεβαιώσει την αποτελεσματικότητά τους κατά τον επανέλεγχο που θα πραγματοποιηθεί.

5.5. Απόφαση πιστοποίησης.

Η «FQM» χορηγεί, πιστοποιητικά μετά από ελέγχους που έχουν θετικό αποτέλεσμα, σύμφωνα με τις προδιαγεγραμμένες κανονιστικές απαιτήσεις. Στην περίπτωση που προκύψει μη συμμόρφωση, από τον έλεγχο εκδίδει Τεχνική Έκθεση, στην οποία αναφέρονται με σαφήνεια οι μη συμμορφώσεις, για τις οποίες πρέπει να επιμεληθεί ο πελάτης και να προβεί στις απαραίτητες διορθωτικές ενέργειες.

Η τελική απόφαση για την απονομή Πιστοποιητικού λαμβάνεται από τον Τεχνικό Υπεύθυνο. Κάθε Πιστοποιητικό Ελέγχου που χορηγεί η «FQM», ελέγχεται για την ορθότητα των στοιχείων του από τον Τεχνικό Υπεύθυνο και υπογράφεται από τον νόμιμο εκπρόσωπο της «FQM».

Το Πιστοποιητικό Ελέγχου αφορά αποκλειστικά συγκεκριμένο Αντικείμενο Ελέγχου του πελάτη το οποίο ικανοποιεί την συγκεκριμένη χρονική στιγμή (του επιτόπιου ελέγχου) τις απαιτήσεις των προτύπων/εφαρμοστέων διατάξεων και κανονισμών βάσει των οποίων πραγματοποιήθηκε ο έλεγχος και οι δοκιμές και περιλαμβάνει τουλάχιστον τα ακόλουθα:

- αναγνωριστικό του Φορέα,
- μοναδική ταυτοποίηση και ημερομηνία έκδοσης του,
- ημερομηνία(-ες) του ελέγχου,
- ταυτοποίηση του προϊόντος που ελέγχθηκε,
- υπογραφή από εξουσιοδοτημένο προσωπικό,
- μια δήλωση της συμμόρφωσης εφόσον απαιτείται,
- τα αποτελέσματα του ελέγχου.

Για να εκδοθεί πιστοποιητικό ελέγχου ανυψωτικού μηχανήματος, πρέπει να έχουν διεξαχθεί επιτυχώς όλοι οι έλεγχοι και μετρήσεις, δηλαδή θα πρέπει στην αντίστοιχη έκθεση ελέγχου να υπάρχει η ένδειξη «ΑΠΟΔΕΚΤΟ» ή «ΑΠΟΔΕΚΤΟ ΜΕ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ» ή «ΜΗ ΕΦΑΡΜΟΣΙΜΟ», για όλα τα σημεία ελέγχου. Οι παρατηρήσεις δεν μπορεί να αφορούν σημεία, τα οποία ενδέχεται να προκαλέσουν συνθήκες ανασφαλούς λειτουργίας.

5.6. Διατήρηση πιστοποίησης.

Η ισχύς του Πιστοποιητικού Ελέγχου προϊόντων και εξοπλισμού (π.χ. ανυψωτικά μηχανήματα) για το χρονικό διάστημα, για το οποίο έχει εκδοθεί, προϋποθέτει την συνεχή δέσμευση από τον πελάτη ότι δεν έχει προβεί σε τροποποιήσεις, οι οποίες μπορεί να επηρεάσουν την συμμόρφωση του εξοπλισμού προς τις ισχύουσες απαιτήσεις όπως:

- α) μετατροπή/ανασχεδιασμό
- β) ριζική επισκευή/επιδιόρθωση ή αντικατάσταση κρίσιμων στοιχείων

γ) συναρμολόγηση/αποσυναρμολόγηση

καθώς και ότι πραγματοποιείται ορθή συντήρηση σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή και τα αντίστοιχα πρότυπα.

Η διάρκεια ισχύος των χορηγούμενων πιστοποιητικών για τα ανυψωτικά μηχανήματα είναι σύμφωνη με την αναφορά στον Πίνακα 1, της Υ.Α. 15085/593 "Κανονισμός Ελέγχων Ανυψωτικών Μηχανημάτων" (ΦΕΚ 1186/25-08-03).

Κατηγορία ανυψωτικού (επικινδυνότητα)	Χρόνος αρχικού ελέγχου Τύπου ΑΑ	Περίοδος επανελέγχου	
		Τύπος Α	Τύπος Β
Υψηλή 1	Αμέσως μετά την εγκατάσταση	Κάθε 48 μήνες	Κάθε 12 μήνες
Υψηλή 2	Εντός δώδεκα (12) μηνών από την έναρξη λειτουργίας	Κάθε 48 μήνες	Κάθε 24 μήνες
Μέση	Εντός δώδεκα (12) μηνών από την έναρξη λειτουργίας	Κάθε 60 μήνες	Κάθε 30 μήνες
Χαμηλή	Εντός είκοσι τεσσάρων (24) μηνών από την έναρξη λειτουργίας	Κάθε 60 μήνες	

5.7. Αρχεία.

Τα αρχεία ελέγχου ανυψωτικών που τηρεί η «FQM», ανά πελάτη και ανυψωτικό μηχάνημα, περιλαμβάνουν τουλάχιστον τα παρακάτω:

- ✓ Την αίτηση του πελάτη και την ανασκόπηση της,
- ✓ Την εγγράφως αποδεκτή Προσφορά (υπογεγραμμένη από τον πελάτη και τον ιδιοκτήτη του ανυψωτικού μηχανήματος εφόσον είναι διαφορετικός από τον πελάτη) και την υπογεγραμμένη Σύμβαση με τον πελάτη, όπου με σαφήνεια τεκμηριώνονται:
 - Η διαδικασία που θα εφαρμοστεί για κάθε είδος ανυψωτικού μηχανήματος, καθώς και τα απαιτούμενα μέσα για τη διενέργεια του ελέγχου (π.χ., βάρη και πώς θα είναι αυτά διαθέσιμα)
 - Ο χρόνος που απαιτείται, για τη διενέργεια αιτηθέντων ελέγχων (π.χ., αναφέρεται το είδος και ο αριθμός των ανυψωτικών μηχανημάτων, μαζί με την ανυψωτική ικανότητα εκάστου)
 - Οι υποχρεώσεις του πελάτη, δηλαδή το τεχνικό προσωπικό που οφείλει να διαθέτει και το οποίο είναι απαραίτητο για τη διενέργεια των ελέγχων και τυχόν μέτρα ασφαλείας που πρέπει να έχει σε ισχύ την ημέρα του ελέγχου.
- ✓ Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΚ (εφόσον τα μηχανήματα διατέθηκαν στην αγορά μετά τις 31.12.1994), Πιστοποιητικό Τύπου ΑΑ (εφαρμόζεται για ανυψωτικά μηχανήματα που εγκαταστάθηκαν και λειτούργησαν πρώτη φορά μετά τις 25.02.2004 ή συναρμολογήθηκαν, μετατράπηκαν ή υπέστησαν σοβαρή επισκευή μετά τις 25.02.2004, ανεξαρτήτως ημερομηνίας πρώτης εγκατάστασης και λειτουργίας) και πιστοποιητικού του αμέσως προηγούμενου ελέγχου (εφόσον δεν πρόκειται για αρχικό έλεγχο Τύπου ΑΑ),
- ✓ Φωτογραφική τεκμηρίωση. Απαιτούνται τέσσερις (4) φωτογραφίες κατ' ελάχιστο, ως εξής:
 - των ελεγκτών και του ελεγχόμενου ανυψωτικού μηχανήματος στον χώρο της εγκατάστασης,
 - της πινακίδας του ελεγχόμενου ανυψωτικού μηχανήματος που αναφέρει την εμπορική επωνυμία και την πλήρη διεύθυνση του κατασκευαστή, τον τύπο, τον αριθμό σειράς,

- το έτος κατασκευής, την ανυψωτική ικανότητα και τη σήμανση CE (εφόσον το μηχάνημα διατέθηκε στην αγορά μετά τις 31.12.1994),
- του ελεγχόμενου ανυψωτικού μηχανήματος και των φορτίων που χρησιμοποιούνται για τον έλεγχο, κατά την εκτέλεση στατικής δοκιμής με φορτίο (για τους ελέγχους Τύπου ΑΑ ή Α),
 - των οδηγιών χρήσης και συντήρησης και του βιβλίου συντήρησης και ελέγχων.
- ✓ Την αναλυτική Τεχνική Έκθεση Ελέγχου Ανυψωτικών/Κατάλογος Σημείων Ελέγχου και όλες οι πληροφορίες που συνεισφέρουν στην τεκμηρίωση της πληρότητας του ελέγχου.
 - ✓ Το Πιστοποιητικό Ελέγχου (ακριβές αντίγραφο).

Τα ως άνω αρχεία του φορέα τηρούνται ηλεκτρονικά μέσω κατάλληλου λογισμικού και καθίστανται διαθέσιμα άμεσα στο Ε.ΣΥ.Δ. όταν ζητηθούν, σε ηλεκτρονική, κατά προτίμηση, μορφή. Τα αρχεία αυτά ενημερώνονται από την «FQM» το αργότερο εντός είκοσι (20) ημερών μετά τη διενέργεια του ελέγχου. Τα φυσικά αρχεία φυλάσσονται με ευθύνη του ΥΔΠ και του Τεχνικού Υπευθύνου της «FQM».

6. ΑΝΑΘΕΩΡΗΣΕΙΣ ΤΟΥ ΠΑΡΟΝΤΟΣ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΥ

Ο παρών Ειδικός Κανονισμός Πιστοποίησης Ανυψωτικών Μηχανημάτων μπορεί να υποστεί αλλαγές ή αναθεωρήσεις, μερικώς ή στο σύνολό του.

Τυχόν αλλαγές ή αναθεωρήσεις του παρόντος Κανονισμού γνωστοποιούνται γραπτώς στους πελάτες που έχει χορηγηθεί ήδη σχετικό Πιστοποιητικό ελέγχου, καθορίζοντας και τα χρονικά όρια προσαρμογής των πελατών στις καινούργιες απαιτήσεις. Σε περιπτώσεις διαφωνίας με τις παραπάνω αναφερόμενες αλλαγές, ο πελάτης μπορεί εγγράφως να ζητήσει την λήξη της σύμβασης.

